

附件1:

国家支持发展的重大技术装备和产品目录(2017年修订)

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|---------------------|--|---|--------------------------------|------|------|
| 一 大型清洁高效发电装备 | | | | | |
| (一) | 核电机组(三代核电机组) | | | | |
| 1 | 核岛设备:反应堆压力容器、蒸汽发生器、稳压器、反应堆堆内构件、控制棒驱动机构、主管道、安全注入箱、主设备支撑、数字化仪控系统、安全壳、非能动余热交换器、结构模块、核燃料元件、乏燃料处理设备 | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 常规岛设备:汽轮机、汽轮发电机、汽水分离器再热器(MSR) | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 3 | 核级泵:核主泵(反应堆冷却剂主泵)、安注泵、安全壳余热排出泵、喷淋泵 | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 4 | 核级阀:稳压器安全阀、稳压器比例喷雾调节阀、主蒸汽隔离阀、爆破阀 | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | |
| (二) | 核电机组(二代改进型核电机组) | | | | |
| 1 | 核岛设备:反应堆压力容器、蒸汽发生器、稳压器、堆内构件、控制棒驱动机构、主管道 | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 常规岛设备:汽轮机(半转速组)、汽轮发电机、除氧器、汽水分离器再热器(MSR)和汽水分离再热器系统(GSS) | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| 3 | 核级泵:核主泵 | 百万千瓦级 | 持有合同订单 | | |
| (三) | 超超临界参数火电机组 | | | | |
| | 燃煤锅炉、汽轮机、发电机 | 输出功率:600MW级、1000MW级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (四) | 大型空冷电站成套设备 | | | | |
| | 空冷汽轮机 | 输出功率 $\geq 300\text{MW}$ | 持有合同订单 | | 调整 |
| (五) | 燃气-蒸汽联合循环机组 | | | | |
| | 燃气轮机、发电机、汽轮机 | E级、F级 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (六) | 大型水力发电成套设备 | | | | |
| | 抽水蓄能机组 | 额定容量 $\geq 250\text{MW}$ | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| (七) | 大功率风力发电机(组)及其配套部件 | | | | |
| 1 | 风力发电机(组)整机 | 单机额定功率 $\geq 2.5\text{MW}$;刹车装置 $\geq 3\text{MW}$ | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| 2 | 风力发电机(组)配套部件:发电机、控制系统、变流器 | 发电机为单机额定功率 $\geq 2.5\text{MW}$ 的整机配套 控制系统、变流器为单机额定功率 $\geq 2\text{MW}$ 的整机配套 | 发电机年销售量 ≥ 100 台 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| (八) | 太阳能发电设备 | * | * | | |
| 二 超、特高压输变电设备 | | | | | |
| (一) | 直流输变电设备 | | | | |
| 1 | 直流换流变压器 | $\pm 600\text{kV}$ 及以上 | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| 2 | 换流阀 | $\pm 800\text{kV}$ 及以上 | 持有合同订单 | 2018 | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----|---|--|--------|------|------|
| (二) | 交流输变电设备 | | | | |
| | 电力变压器、六氟化硫断路器、气体绝缘金属封闭开关设备(GIS)、串联补偿装置 | 750kV及以上 | 持有合同订单 | | |
| 三 | 大型石油及石化装备 | | | | |
| (一) | 乙烯成套设备 | | | | |
| (二) | 混炼挤压造粒机组 | 年产量≥20万吨 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| (三) | 对苯二甲酸(PTA)成套设备 | | | | |
| | 蒸汽回转干燥机、PTA工艺空气压缩机组 | 年产量≥80万吨 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| (四) | 千万吨级炼油设备 | | | | |
| 1 | 循环氢离心压缩机 | 轴功率≥2000kW | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 催化裂化空气压缩机组 | 流量≥3000Nm ³ /min | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 3 | 催化裂化能量回收装置空气压缩机组 | 配套1000万吨原油/年 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (五) | 天然气管道运输和液化储运装备：燃压机组、大型管线球阀和控制系统、液化天然气接收站等设备 | | | | |
| 1 | 长输管道燃驱压缩机组 | 30MW级及以上 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 2 | 天然气液化装置用压缩机 | 年产量≥60万吨 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (六) | 油气钻采装备 | | | | |
| 1 | 大型压裂装备(包括压裂车/撬、混砂车/撬、管汇车/撬、仪表车等) | 单机额定输出功率≥2500马力 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 2 | 连续油管作业装备(机组/车/钻机) | 提升能力≥18吨 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 3 | 不压井作业装备 | 提升能力≥70吨 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 4 | 固井设备 | 最大输出压力≥70MPa | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 5 | 水下采油树 | 最大工作压力≥70MPa | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 6 | 制氮、液氮设备(机组/车/撬) | 制氮机组排量≥600m ³ /h;液氮机组排量≥2500m ³ /h | 持有合同订单 | 2020 | 新增 |
| 四 | 大型煤化工设备 | | | | |
| (一) | 大型空分设备及其空压机、增压机 | | | | |
| 1 | 大型空分设备 | 氧气量≥80000Nm ³ /h | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 2 | 大型空分装置用空压机和增压机 | 配置氧量≥80000Nm ³ /h的空分装置 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| (二) | 大型合成氨设备 | | | | |
| | 丙烯制冷压缩机 | 年产量50万吨以上合成氨项目配套用 | 持有合同订单 | | 新增 |
| (三) | 甲醇制烯烃 | | | | |
| | 甲醇制烯烃(MTO)装置用压缩机组 | 年产量≥60万吨 | 持有合同订单 | 2020 | 调整 |
| 五 | 大型冶金成套设备 | | | | |
| (一) | 薄板连铸连轧成套设备 | | | | |
| | 带压辊的转向控制辊、轧机乳化液喷射装置、带钢吹扫装置及防缠导板、轮盘卷曲机 | 轧辊宽度≥1400mm,产品厚度0.18~2.0mm | 持有合同订单 | | |
| (二) | 大型制氧机、大型高炉风机、余热回收装置 | | | | |
| | 大型高炉风机 | 配套高炉≥2500m ³ | 持有合同订单 | | |
| 六 | 大型矿山设备 | | | | |
| (一) | 大型非公路矿用自卸车 | | | | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|----------|---------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|------|------|
| 1 | 电动轮非公路矿用自卸车 | 额定装载质量≥180吨 | 年销售量≥15台(额定装载质量在220吨及以上整机年销售量不做要求) | | 调整 |
| 2 | 机械传动非公路矿用自卸车 | 额定装载质量≥90吨 | 年销售量≥30台 | 2018 | 调整 |
| 3 | 机械传动非公路矿用洒水车 | 额定装载质量≥90吨 | 年销售量不做要求 | 2018 | 调整 |
| (二) | 大型煤炭采掘设备 | | | | |
| 1 | 电牵引采煤机 | 装机功率≥1000千瓦 | 年销售量≥6台(套) | | 调整 |
| 2 | 刮板输送机和刮板转载机 | 刮板输送机装机功率≥1200千瓦,刮板转载机装机功率≥1200千瓦 | 年销售量≥6台(套) | | 调整 |
| 3 | 煤矿用履带式全液压坑道钻机 | 钻机扭矩≥4000Nm | 年销售量≥6台(套) | | 调整 |
| 4 | 矿山特种钻机车(用于煤层气、页岩气开采对接井及矿山应急救援) | 最大提升力≥600kN,输出转矩12500~30000Nm | 持有合同订单 | | 调整 |
| (三) | 大型斗轮堆取料机、装卸船机等大型港口机械 | | | | |
| 1 | 斗轮堆取料机 | 生产率≥6000吨/小时 | 年销售量≥6台 | | 调整 |
| 2 | 桥式抓斗卸船机、装船机 | 生产率≥2000吨/小时 | 年销售量≥6台 | | 调整 |
| 七 | 大型船舶、海洋工程设备 | | | | |
| (一) | 大型海洋石油工程装备 | | | | |
| | 半潜式钻井平台 | 作业水深≥500米 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (二) | 大型高技术、高附加值船舶 | | | | |
| 1 | 大型绞吸挖泥船:主推进系统、挖泥设备 | 生产率≥3500立方米/小时 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 大型耙吸挖泥船:主推进系统、热力系统、挖泥设备 | 泥舱容量>10000立方米 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 3 | 独立C型液化天然气运输船 | 整船舱容≥20000立方米 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 4 | 深海远洋综合科考船 | 推进功率≥7000千瓦,无限航区要求、具有全球航行能力 | 持有合同订单 | 2020 | 新增 |
| 5 | 极地科考破冰船 | 推进功率≥10000千瓦,无限航区要求、具有破冰航行能力 | 持有合同订单 | 2020 | 新增 |
| (三) | 大功率柴油机及其他船用关键配套设备 | | | | |
| 1 | 低速柴油机 | 功率≥5000kW,300≤缸径(mm)≤500 | 持有合同订单 | | 新增 |
| 2 | 天然气及双燃料发动机 | 功率≥1000kW,缸径(mm)≥200 | 持有合同订单 | | 新增 |
| 八 | 高速铁路、城市轨道交通设备 | | | | |
| (一) | 时速200公里及以上高速动车组(单机用量按每列16辆编组计算) | | | | |
| 1 | 转向架 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 传动及减振装置 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 3 | 变流系统 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 4 | 牵引系统(包括牵引电机) | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 5 | 网络控制系统 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 6 | 高压系统(额定工作电压:25kV) | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 7 | 辅助电气系统(包括辅助电源) | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 8 | 车体及设备 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| (二) | 大功率交流传动电力/内燃机车 | | | | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----|--|---|---------|------|------|
| 1 | 大功率交直交传动电力机车：电传动系统（包括牵引变流器）、牵引系统（包括牵引变压器、牵引电机）、辅助电气系统、高压电器、走行系统（包括转向架）、制动系统（包括制动机） | 单轴功率≥1200kW | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 大功率内燃机车：机车柴油机、转向架、电气系统 | 机车柴油机装车功率≥4400马力 | 持有合同订单 | | 调整 |
| (三) | 铁路重载货车 | * | * | | |
| (四) | 大型铁路养护机械 | | | | |
| 1 | 捣固车（含捣稳车） | 最高自行速度：100km/h；最高连挂运行速度：120km/h；作业效率：1.7~2.2km/h； | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 稳定车 | 最高自行速度：100km/h；最高连挂运行速度：120km/h；最高作业效率：2.5km/h； | 持有合同订单 | | 调整 |
| 3 | 钢轨/道岔打磨车 | 最高打磨作业效率：15km/h；最高自行速度：100km/h；最高连挂运行速度：120km/h； | 持有合同订单 | | 调整 |
| 4 | 大修列车 | 最高作业速度：1.1km/h；最高换枕效率：20根/分；最高连挂运行速度：100km/h； | 持有合同订单 | | 调整 |
| 5 | 清筛机 | 最高自行速度≥80km/h；最高连挂运行速度≥100km/h；最高作业效率≥650m ³ /h | 持有合同订单 | | |
| 6 | 接触网多功能综合作业车 | 最高运行速度：160km/h；接触线高度测量范围：5000~6800mm，误差：2mm；双支接触线横向距离测量范围：0~1000mm，误差：5mm | 持有合同订单 | | 调整 |
| 7 | 钢轨探伤车 | 最高持续探伤速度：80km/h；多换能器轮式探头，换能器可更换；配备偏转70度换能器；可检测轨型：43~75kg/m；计算机实时信号处理和伤损识别 | 年销售量≥5台 | | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|----------|-----------------------------|---|---|------|------|
| 8 | 钢轨铣磨车 | 作业速度：0.5~1.8km/h；横向轮廓铣削精度：±0.2mm；纵向平顺性铣削精度：10mm≤波长≤100mm，±0.01mm；作业后钢轨顶面光洁度：≤3 μm | 持有合同订单 | | 调整 |
| (五) | 高速铁路信号系统 | | | | |
| | 车载设备 | 适用于200公里及以上动车组 | 持有合同订单 | | |
| 九 | 大型环保及资源综合利用设备 | | | | |
| (一) | 大气污染治理设备 | | | | |
| 1 | 大型燃煤电站除尘除灰设备：烟气调质 | | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 300MW及以上燃煤电站烟气脱硝成套设备 | | | | 新增 |
| (1) | 吸收剂系统 | NO _x 排放浓度≤50mg/m ³ | | | 新增 |
| (2) | 湿式电除尘器 | 600MW及以上燃煤电站机组配套用；粉尘排放浓度≤10mg/m ³ | 持有合同订单 | | 调整 |
| (二) | 工业废水、城市污水、污泥处理设备 | | | | |
| (三) | 固体废弃物处理设备 | | | | |
| (四) | 资源综合利用设备 | | | | |
| 1 | 大型高炉煤气余压透平能量回收利用装置 | 额定功率≥4000kW | 持有合同订单 | | |
| 2 | 低热值富余高炉煤气联合循环发电机组 | 额定功率≥2.5万千瓦 | 持有合同订单 | | |
| 3 | 报废汽车拆解生产线 | | 持有合同订单 | | |
| 4 | 煤矿瓦斯发电成套设备：瓦斯、沼气发电机组；双燃料发动机 | 发电机组或发动机额定功率≥500kW | 持有合同订单 | | 调整 |
| 5 | 尾气透平能量回收机组 | 回收功率≥1500kW | 持有合同订单 | | |
| 6 | 生活垃圾精分选成套系统装备 | 分选精度≥98%，分选率≥90% | 持有合同订单 | | |
| 7 | 天然气差压透平能量回收利用装置 | 回收功率≥200kW | 持有合同订单 | | |
| 十 | 大型施工机械和基础设施专用设备 | | | | |
| (一) | 大型、新型施工机械 | | | | |
| 1 | 大型全断面隧道掘进机 | 刀盘直径≥6米 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 2 | 履带式起重机 | 最大起重量≥200吨 | 年销售量≥10台 | | |
| 3 | 全路面起重机 | 最大起重量≥130吨 | 持有合同订单 | | 调整 |
| 4 | 混凝土泵车 | 臂架长度≥47米 | 年销售量≥100台 | 2019 | 调整 |
| 5 | 液压挖掘机（含双臂轮履复合救援液压挖掘机） | 整机重量≥30吨（双臂轮履复合救援液压挖掘机≥20吨） | 年销售量≥80台（双臂轮履救援液压挖掘机、整机重量≥90吨的大型矿用液压挖掘机销售量不作要求） | | 调整 |
| 6 | 旋挖钻机 | 钻孔直径≥2米 | 年销售量≥10台 | | |
| 7 | 摊铺机 | 工作宽度≥9米 | 年销售量≥10台 | | |
| 8 | 铣刨机 | 铣刨宽度≥1.2米 | 持有合同订单 | | |
| 9 | 装载机 | 额定载重≥6吨 | 年销售量≥15台 | | |
| 10 | 履带式全地形工程车 | 满载质量≥13000Kg，最高公路行驶速度≥60km/h | 持有合同订单 | | 调整 |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----|-------------------------------|--|-----------------------|------|------|
| 11 | 举高消防车 | 工作高度 ≥ 40 米 | 持有合同订单 | | |
| 12 | 集装箱正面吊 | 最大起重量 ≥ 45 吨 | 持有合同订单 | | |
| 13 | 多功能除雪车 | 车辆整备质量为 ≥ 25 吨, 除雪宽度 ≥ 2.9 米 | 年整机销售总量为 ≥ 200 台 | | |
| 14 | 汽车起重机 | 最大起重量 ≥ 100 吨 | 持有合同订单 | | |
| 15 | 全电脑凿岩台车 | 最大作业高度: 11300mm; 最大作业宽度: 16600mm; 最大钻孔深度: 30m; 凿岩机冲击功率: 大于30kW | 持有合同订单 | | 新增 |
| (二) | 机场专用设备 | | | | |
| | 机场行李自动分拣系统 | 单套分拣能力大于5000件/小时 | 持有合同订单 | | |
| 十一 | 重大工程自动化控制系统和关键精密测试仪器(待定) | | | | |
| 十二 | 大型、精密、高速数控设备、数控系统、功能部件与基础制造装备 | | | | |
| | 工业级增材制造装备 | | | | |
| 1 | 粉末床激光增材制造装备 | 激光器最大累加功率 ≥ 200 W, 功率稳定度 $\leq \pm 2\%$; 光束质量 $M^2 \leq 1.15$; 束斑直径 ≤ 0.05 mm; 加工尺寸 ≥ 120 mm* 120 mm* 80 mm | 持有合同订单 | | 新增 |
| 2 | 送粉式激光增材制造装备 | 激光功率 ≥ 1 kW; 光学质量参数BPP ≤ 65 mm·mrad; 功率稳定性 $\leq \pm 2\%$; 传输光缆长度 ≥ 10 m; 加工尺寸 ≥ 1000 mm* 1000 mm* 500 mm | 持有合同订单 | | 新增 |
| 3 | 粉末床电子束增材制造装备 | 电子束功率 ≥ 3 kW; 加速电压 ≥ 40 kV, 稳定性 $\leq \pm 0.2\%$; 成形装备加工尺寸 ≥ 200 mm* 200 mm* 200 mm | 持有合同订单 | | 新增 |
| 4 | 送丝式电子束增材制造装备 | 电子束功率 ≥ 3 kW; 加速电压 ≥ 40 kV, 稳定性 $\leq \pm 0.2\%$; 成形装备加工尺寸 ≥ 800 mm* 800 mm* 500 mm | 持有合同订单 | | 新增 |
| 十三 | 新型纺织机械 | | | | |
| (一) | 自动络筒机 | 卷绕速度 ≥ 1800 米/分钟 | 年销售量 ≥ 50 台 | | |
| (二) | 高效现代化成套棉纺设备 | | | | |
| 1 | 清梳联合机(梳棉机) | 最高产量 ≥ 120 千克/小时 | 持有合同订单 | | |
| 2 | 精梳机 | 钳次 ≥ 400 | 持有合同订单 | | |
| (三) | 非织造布成套设备 | | | | 调整 |
| | 纺熔复合非织造布成套设备 | 幅宽 ≥ 1.6 米 | 持有合同订单 | | |
| (四) | 染色机 | | | | |
| 1 | 高温高压溢流染色机 | 浴比 $\leq 1:4.5$, 设计温度 $\geq 140^\circ\text{C}$, 设计压力 ≥ 3.0 bar | 持有合同订单 | | |
| 2 | 气流染色机 | 浴比 $\leq 1:2.5$, 设计温度 $\geq 140^\circ\text{C}$, 设计压力 ≥ 3.0 bar | 持有合同订单 | | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----------|---|---|-----------------|------|------|
| 3 | 纱线染色机 | 浴比≤1:4, 设计温度≥140℃, 设计压力≥5.2bar | 持有合同订单 | | |
| 十四 | 新型、大马力农业装备 | | | | |
| (一) | 大马力轮式拖拉机 | 发动机额定功率≥100千瓦 | 年销售量≥100台 | 2019 | 调整 |
| (二) | 自走式青贮饲料收获机 | 功率≥197千瓦 | 持有合同订单 | 2019 | 调整 |
| (三) | 采棉机 | 采收行数≥4行, 自走式 | 持有合同订单 | 2019 | 调整 |
| (四) | 甘蔗收获机 | 自走式, 发动机额定功率≥100千瓦 | 持有合同订单 | 2019 | 调整 |
| (五) | 自走式喷杆喷雾机 | 药箱容积≥1000升 | 持有合同订单 | 2019 | 调整 |
| 十五 | 电子信息及生物医疗设备 | | | | |
| (一) | 集成电路关键设备、新型平板显示器生产设备、电子元器件生产设备、表面贴装及无铅工艺的整机联装设备 | | | | |
| 1 | 太阳能电池生产设备 | | | | |
| (1) | 等离子加强型化学气相沉积设备 (PECVD) | 膜厚均匀性<15% | 持有合同订单 | 2018 | |
| (2) | 低压化学气相沉积设备 (LPCVD) | 膜厚均匀性<15% | 持有合同订单 | 2018 | |
| (3) | 晶硅太阳能电池生产用全自动印刷、烘干、烧结、测试分选系统 | 硅片(多晶、单晶)尺寸: 156mm×156mm | 持有合同订单 | 2018 | |
| (4) | 太阳能级单晶炉、多晶铸锭炉 | 单晶炉投料量≥150KG; 多晶铸锭炉一次投料量≥800KG | 持有合同订单 | 2018 | |
| (5) | 扩散炉 | 硅片(多晶、单晶)尺寸: 156mm×156mm | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| (6) | 单晶/多晶制绒清洗机 | 硅片(多晶、单晶)尺寸: 156mm×156mm; 产能≥3000片/时 | 持有合同订单 | 2018 | |
| 2 | 半导体发光二极管(LED)生产设备 | | | | |
| (1) | 金属有机化学气相沉积设备 (MOCVD) | 单腔产出率≥50pcs (2英寸), 波长均匀性<3纳米 | 持有合同订单 | | |
| (2) | 等离子刻蚀机 | 托盘尺寸: 300mm及以上; 产能: 氮化钾27片及以上, 蓝宝石22片及以上; 刻蚀速率: 氮化钾≥120nm/min, 蓝宝石≥70nm/min | 持有合同订单, 年产10台以上 | | |
| (3) | LED溅射台 | 产能≥5000片/月; 均匀性≤5% | 持有合同订单 | 2018 | |
| (4) | 涂胶显影机 | 芯片直径50~150mm | 持有合同订单 | | |
| (5) | 高亮度LED步进投影光刻机 | 分辨率0.8微米, 大光谱带宽, 适应2~6英寸多种基底的曝光, 可监测基底翘曲值; 多种背面对准配置 | 持有合同订单 | | |
| 3 | 集成电路关键设备 | | | | |
| (1) | 氧化炉 | 直径200~300mm, 线宽≤130nm | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----|-------------------------|--|------------------|------|------|
| (2) | 高密度等离子刻蚀机 | 硅片直径200mm, 线宽0.18~0.10 μm; 硅片直径300mm, 线宽45~90nm | 持有合同订单 | | |
| (3) | 薄膜沉积设备 | 直径200~300mm, 线宽28nm~130nm及130nm工艺以上的化学气相沉积设备(CVD); 线宽≤65nm的物理沉积设备(PVD) | 持有合同订单 | 2018 | 调整 |
| (4) | 匀胶显影机 | 硅片直径50~300mm | | | |
| (5) | IC用喷/涂胶显影机 | 硅片直径200~300mm | 持有合同订单, 年销售量≥20台 | 2018 | |
| (6) | 集成电路先进封装光刻机 | 分辨率1微米, 大光谱带宽, 硅片直径300mm、200mm全兼容并自动切换, 双面对准(3D-TSV)。支持堆叠硅片曝光 | 持有合同订单 | 2018 | |
| (7) | 退火炉 | 直径200~300mm, 线宽≤130nm | 持有合同订单 | | 新增 |
| (8) | 合金炉 | 直径200~300mm, 线宽≤130nm | 持有合同订单 | | 新增 |
| (9) | 湿法清洗机 | 硅片直径150~300mm, 单片清洗或批式清洗, 线宽≤130nm | 持有合同订单 | | 新增 |
| 4 | 新型平板显示器件生产设备 | | | | |
| | AM-OLED显示屏TFT电路制造用投影光刻机 | 用于4.5代及以上工艺线 | 持有合同订单 | 2018 | |
| (二) | 数字化医疗影像设备、生物工程和医疗生产专用设备 | | | | |
| 1 | 超导磁共振成像系统 | 磁场强度≥1.5T; 冷头类型: 4K; 谱仪通道数≥16 | 年销售量≥10台 | | |
| 2 | X射线计算机断层摄影设备 | 探测器物理排数≥32排; 球管热容量(MHU)≥4M; X线发生器功率≥28kW | 年销售量≥30台 | | |
| 3 | 正电子发射及X射线计算机断层成像扫描系统 | 一体化机架; 晶体条横截面≤4.5mm×5.0mm; CT排数不低于16排; CT球管热容量(MHU)≥4M | 持有合同订单 | | |
| 4 | 数字乳腺X射线机 | 探测器尺寸≥24×30cm; 探测器矩阵≥1000万; 探测器分辨率≥5.81p/mm; 球管阳极热容量≥300kHU; 高压发生器功率≥4.5kW | 年销售量≥10台 | | 新增 |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----------|---|--|-----------|------|------|
| 5 | 医用血管造影X射线机 | 功率：100kW； 成像尺寸≥300mm×300mm； 焦点设计≤0.3mm / 1.0mm； 阳极热容量≥1500kHU | 持有合同订单 | | 新增 |
| 6 | 乳腺超声光散射诊断系统 | 激光发射通道数量≥9； 探测器数量≥10； 激光发射波段≥2； 双模式（超声学+光学）复合探头 | 年销售量≥20台 | | 新增 |
| 7 | 医用数字X射线机（DR） | 球管0.6×1.2/小焦点，1.1×1.2/大焦点； 高压发生器50-80kW； 平板探测器分辨率≥6.0LP/mm | 年销售量≥12台 | | 新增 |
| 8 | 磁共振或CT引导术中实时导航设备 | 与磁共振或CT系统的兼容（同时成像和引导）； 术前规划、术中实时导航； 术中整体导航精度≤2mm； 在500高斯线下实现磁共振兼容 | 年销售量≥15台 | | 新增 |
| 9 | 医院电子直线加速器 | X线不少于两档，最高能量≥10MV； 电子线不少于四档，最高能量≥14MeV； 剂量率≥400cGy/min； 多叶准直器≥40对 | 持有合同订单 | | 新增 |
| 10 | 血液透析机 | 透析液温度控制精度：±0.5℃； 透析液电导率控制精度：±0.1mS/cm； 超滤脱水控制精度：±30ml/h； 具有在线血液透析滤过功能 | 年销售量≥500台 | | 新增 |
| 十六 | 民用飞机及发动机、机载设备 | | | | |
| (一) | 固定翼飞机与直升机、机载设备 | | | | |
| 1 | 50座级涡桨支线飞机（整机） | 最大起飞重量≥20吨 | 持有合同订单 | | |
| 2 | 70座级涡桨支线飞机（整机） | 最大起飞重量≥26.5吨 | | | 调整 |
| | 总装及以下机体结构： （1）总装；（2）机头； （3）中机身、机翼；（4）中后机身、后机身、尾翼； （5）发动机短舱、发动机支架；（6）前机身；（7）雷达罩、天线罩；（8）机载成品 | 为生产70座级涡桨支线飞机配套 | | | |
| 3 | 新型涡扇支线飞机（整机） | 最大起飞重量≥38吨 | 持有合同订单 | | |

| 编号 | 名称 | 技术规格要求 | 销售业绩要求 | 执行年限 | 修订说明 |
|-----|---|--|------------------------|------|------|
| | 总装及以下机体结构： (1) 总装；(2) 机头； (3) 机身、机翼；(4) 后 机身、垂尾、吊挂、电气组 件；(5) 雷达天线罩 | 为生产新型涡扇支线 飞机配套 | | | |
| 4 | 5座单发涡桨轻型公务机 (整机) | 最大起飞重量 \geq 2.6吨 | 持有合同订单 | | |
| 5 | 19座级双发涡桨通用飞机 (整机) | 最大起飞重量 \geq 5.5吨 获得CAAC型号合格证 (TC) | 持有合同订单 | | |
| 6 | 2吨级民用直升机(整机) | 最大起飞重量 \geq 2.2吨 获得CAAC型号合格证 (TC) | 持有合同订单 | | |
| 7 | 4吨级民用直升机(整机) | 最大起飞重量 \geq 3.1吨 获得CAAC型号合格证 (TC)(CAAC型号合 格证对新研制产品不 作要求) | 持有合同订单(新研制 产品暂不作要求) | | 调整 |
| 8 | 7吨级民用直升机(整机) | 最大起飞重量 \geq 6.7吨 | | | 调整 |
| 9 | 13吨级民用直升机(整机) | 最大起飞重量 \geq 13吨 获得CAAC型号合格证 (TC) | 持有合同订单 | | |
| 10 | 大型灭火/水上救援水陆两 栖飞机 | 最大起飞重量 \geq 53.5 吨 | | | 调整 |
| | 总装及以下机体结构： (1) 总装；(2) 机头； (3) 中机身、机翼；(4) 中后机身、后机身、尾翼； (5) 发动机短舱、发动机 支架；(6) 浮筒；(7) 雷 达罩、天线罩；(8) 通讯 导航 | 为生产大型灭火/水上 救援水陆两栖飞机配 套 | | | |
| (二) | 发动机、机载设备 | | | | |
| 1 | 涡轴发动机(整机) | 起飞功率 \geq 1240kW； 最大连续功率 \geq 1100kW，基准重量 \leq 220千克 | | | 调整 |
| 2 | 直升机尾传动系统(整机) | 功率：550kW；为7吨 级民用直升机配套 | | | 调整 |
| 十七 | 重大技术装备的基础 件 | * | * | | |
| (一) | 大型铸锻件 | * | * | | |
| (二) | 基础部件 | * | * | | |
| (三) | 加工附具 | * | * | | |