附件3

2024年苏州市智能工厂申报书

项目名称：

申报单位：（盖章）

推荐单位：（盖章）

申报日期： 2024年 月 日

填报说明

一、本申报书由已建设完成的工厂项目单位填写。

二、申报单位应按照填写要求和实际情况，认真准确填写相关内容。

三、请在申报书所选项目对应的“□”内打“√”。填报项目（含表格）页面不足时，可另附页面。

四、填报格式：请用A4幅面编辑，单倍行距。请双面打印。

五、建议在基本信息表前附上相关材料目录及页码。

苏州市智能工厂申报信用承诺书

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **企业名称** |  | **统一社会信用代码** |  |
| **企业所在地** |  | **申报依据** | （填申报通知名称即可） |
| **申报责任人** |  | **联系电话** |  |
| 申报单位承诺:1.本单位近三年信用状况良好，无严重失信行为，未发生重大及以上安全、环保、质量事故，无违法违规行为。2.申报的工厂符合产业政策，相关手续齐全。3.本单位未获评国家智能制造示范工厂揭榜单位（不含国家智能制造优秀场景）、省级及以上智能制造示范工厂（含省级5G工厂、省级工业互联网标杆工厂）。4.申报的所有材料均依据相关申报要求,真实、有效、完整。5.切实履行相关承诺职责，如违背以上承诺，愿意承担相关责任，同意有关主管部门取消获评的荣誉，将相关失信信息记入公共信用信息系统，对于严重失信信息，同意在相关政府门户网站向社会公开。申报责任人（签名）:申报单位公章（盖章）：日 期： 　 |

一、申报主体和工厂基本信息

|  |
| --- |
| **（一）申报单位基本信息** |
| 企业名称 |  |
| 统一社会信用代码 |  | 成立时间 |  |
| 企业性质 | □央企 □国企 □民营 □三资 |
| 企业规模 | □大型企业 □中型企业 □小型企业 □微型企业 |
| 制造类型 | □离散型 □流程型 |
| 所属行业 | （按国民经济行业分类具体到中类） | 所属地区 |  |
| 单位地址 |  |
| 开户银行及账号 |  | 信用情况 |  |
| 法人代表/负责人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 联系人 | 姓名 |  | 电话 |  |
| 职务 |  | 邮箱 |  |
| 近三年发展情况 | 2021年 | 2022年 | 2023年 |
| 资产总额（万元） |  |  |  |
| 主营业务收入（万元） |  |  |  |
| 实缴税金（万元） |  |  |  |
| 利润总额（万元） |  |  |  |
| 智能制造能力成熟度自评估等级 | □一级 □二级 □三级 □四级 □五级 □未评估 |
| 企业获得“智改数转”荣誉情况 | □国家级智能制造示范场景 □市级工业互联网标杆工厂□市级5G全连接工厂 □其他 （请注明） |
| 企业是否获得过省级、市级示范智能车间 | （若有，请务必填写清楚具体授牌的车间名称、年份，若没有，填写无） |
| 企业近三年是否发生过重大、特大安全生产与环境事故 | □是（事故名称： ） □否 |
| 企业简介 | （发展历程、主营业务、市场销售等方面基本情况，限400字） |
| **（二）工厂基本信息** |
| 工厂名称 |  |
| 工厂建设开始时间 |  | 工厂建设完成时间 |  |
| 工厂主营产品 |  | 工厂2023年度产出（万元） |  |
| 工厂简述 | （对工厂建设内容、特点、成效进行简要描述，不超过1000字。） |
| 项目投资额（不含税，万元） | 备案投资 | 经审计的2021年7月1日至2024年6月30日期间总投资（不含税，万元） | 其中智能制造关键装备投入（不含税，万元） |
|  |  |  |
| 工厂满足总环节数： 工厂满足总场景数：  | **环节** | **场景** |
| **生产维度** |
| □计划调度 | □生产计划优化 □车间智能排产 □资源动态配置 |
| □生产作业 | □产线柔性配置 □精益生产管理 □工艺动态优化□先进过程控制 □智能协同作业 □人机协同制造□网络协同制造 |
| □仓储物流 | □智能仓储 □精准配送 |
| □设备管理 | □在线运行监测 □设备故障诊断与预测□设备运行优化 |
| □质量管控 | □智能在线检测 □质量精准追溯 □产品质量优化 |
| □安全管控 | □安全风险实时监测与应急处置 □危险作业自动化 |
| □能源管理 | □能耗数据监测 □能效平衡与优化 |
| □环保管控 | □污染监测与管控 □碳资产与废弃物管理 |
| □工厂建设 | □工厂数字化设计 □数字孪生工厂建设 □工业技术软件化应用 □数字基础设施集成□数据治理与流通 |
| **产品维度** |
| □产品设计 | □产品数字化研发与设计 □虚拟试验与调试□数据驱动产品设计优化 |
| □工艺设计 | □工艺数字化设计 □可制造性设计 |
| □营销管理 | □销售驱动业务优化 □大规模个性化定制 |
| □售后服务 | □产品远程运维 □主动客户服务 □数据驱动服务 |
| **供应链维度** |
| □供应链计划 | □供应链计划协同优化 □产供销一体化 |
| □供应链采购与交付 | □供应链采购动态优化 □供应链智能配送与动态优化 |
| □供应链服务 | □供应商数字化管理 □供应链风险预警与弹性管控 |
| 工厂建设满足的支撑要素 | 装备 | □网络化装备 □智能化装备 |
| 网络 | □现场总线+工业以太网 □工业5G |
| 平台 | □工业IOT平台 □工业大数据平台□工业应用开发平台 □工业软件和工业APP |
| 工厂应用的工业软件 | 研发设计类 | □CAD □CAE □CAM □CAPP □PLM □其他 |
| 生产制造类 | □MES □APS □WMS □QMS □LIMS □其他 |
| 经营管理类 | □ERP □CRM □SCM □BPM □BI □其他 |
| 控制执行类 | □DCS □PLC □HMI □SCADA □其他 |
| 行业专用类 | *直接填写* |
| 工厂应用的安全技术 | □防火墙 □工控防火墙 □抗DDOS □入侵防御□数据泄漏防护 □防病毒网关 □入侵检测 □漏洞扫描□工控漏洞扫描 □网络分区分域 □终端安全保护系统□工控终端安全系统 |
| 建设成效（请参照附件2中的成效评价公式） | 指标 | 工厂建设前 | 工厂建成后 |
| 全员劳动生产率（万元/人） |  |  |
| 资源综合利用率（%） |  |  |
| 产值成本率（%） |  |  |
| 单位产品成本（万元/个） |  |  |
| 产品不良率（%） |  |  |
| 质量损失率（%） |  |  |
| 设备综合效率（%） |  |  |
| 库存周转率（%） |  |  |
| 供应商准时交付率（%） |  |  |
| 订单准时交付率（%） |  |  |
| 产品研制周期（天） |  |  |
| 人均销售额（万元/人） |  |  |
| 单位产值综合能耗【（标准煤）吨/万元】 |  |  |
| 单位产值二氧化碳（CO2）排放量（吨/万元） |  |  |
| 损失工时事故率（起/小时） |  |  |
| 先进制造模式/解决方案面向供应链上下游复制推广的企业数量（家） |  |  |
| 关键设备数控化率（%） |  |  |
| 先进过程控制投用率（%） |  |  |
| 关键设备联网率（%） |  |  |
| **各县级市（区）工信主管部门初审意见** |
|  年 月 日（推荐单位公章） |

二、项目总体情况

（包括但不限于：2.1工厂建设背景，2.2项目实施基础条件，2.3拟解决的问题，2.4总体规划和建设情况，2.5项目建设投资情况，2.6项目涉及智能制造核心技术装备、软件等清单）

2.6 智能制造核心技术装备、软件等清单

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **类别** | **类别** | **场景实例名称** | **序号** | **设备名称** | **规格/型号** | **供应商** | **供应商属地** | **数量** | **单台设备/单套软件价格（万元）** | **不含税总金额（万元）** | **发票号** | **发票日期** | **合同编号** |
| 关键装备种类 | 高档数控机床与工业机器人 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 增材制造装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 智能传感与控制装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 智能检测与装配装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 智能物流与仓储装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 行业成套装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 其他装备 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 关键软件种类 | 研发设计类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 生产制造类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 经营管理类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 控制执行类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 行业专用类 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 新型软件 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 其他软件 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

注：上表中的场景实例名称需与第三部分场景实例描述保持一致。

三、场景实例描述（请与基本信息表中满足的环节和场景保持一致）

|  |
| --- |
| **具体场景1** |
| 环节名称 | 例：生产作业 |
| 场景名称 | 例：人机协同制造 |
| 场景实例名称 | 例：多机协同的发动机壳体柔性加工与检测 |
| 实例场景描述 | （结合要素条件进行描述，1000字以内，可以配图）例：针对发动机壳体加工，搭建多台五轴机床+多台机器人组成柔性加工单元。 |
| 解决的痛点问题描述 | （1000字以内）例：解决复杂壳体加工效率低、质量不高等突出问题 |
| 采用的技术方案（包括供应商） | （1000字以内，可以配图）例：在已有五轴数控机床的基础上，配置上下料机器人、三坐标测量仪等，通过机器人进行自动上下料、自动变换装夹位置，通过三坐标测量仪对关键加工部位的精度、粗糙度进行自动检测，在检测不合格的情况下自动预警。这一解决方案是由\*\*\*公司进行改造实施。 |
| 保障要素（如人、管理机制、组织标准、培训等） | （1000字以内，选填）例：编制集团发动机壳体加工标准。 |
| 实施成果（最好通过量化指标描述） | （1000字以内）例：建设完成后，操作人员从5人减少至2人，加工效率提升30%，产品不良品率降低10%。 |
| 其他（如对于其他车间、工厂的带动效应等） | （1000字以内，选填）例：进行智能化改造后，整个工厂的产能提升10%，经济效益明显。 |
| 经济性和可推广性 | 例：该场景实例总计花费500万元，但每年为公司节省超过200万，并且大幅提高产品质量，使得公司竞争力大幅提升。同时该场景实例采用的均是通用设备，定制化开发投入小，适合在行业进行推广应用。 |
| 新工艺名称 | （可填写多个） |
| 新工艺应用描述 | （150字以内） |
| 备注 | （选填） |
| 新技术名称 | （可填写多个。重点聚焦人工智能、大数据、云计算、区块链、AR/vR等技术） |
| 新技术应用描述 | （150字以内） |
| 备注 | （选填） |

|  |
| --- |
| **具体场景2** |
| ...... |

四、工厂基础要素建设情况（在装备、网络、平台三大类支撑要素中每类至少覆盖一个子类）

（一）装备方面（网络化装备、智能化装备应用情况，其中国产化装备的应用情况）。

（二）网络方面（现场总线+工业以太网、工业5G建设情况）。

（三）平台方面（工业IOT平台、工业大数据平台、应用开发平台等建设情况）。

（四）工业软件方面（工业软件应用情况，其中国产化工业软件应用情况）。

（五）安全方面（网络安全、信息安全、数据安全等建设情况）。

五、重点应用建设情况

对照市级智能工厂申报条件中以下九个方面进行描述，重点突出示范作用，包括但不限于以下方面内容（每个方面字数请控制在3000字以内，可配图说明。主要包括：解决的痛点问题、对应的解决方案、实施过程；解决方案提供商提供的产品和服务情况、对行业或细分领域的示范作用等）：

（一）排产计划自动生成。

（二）生产作业自动下发。

（三）生产设备监测预警。

（四）产品质量在线管控。

（五）仓储配送智能优化。

（六）能源安环智能管控。

（七）系统互联互通。

（八）产品工艺设计优化。

（九）营销驱动业务优化。

（十）其他情况

六、实施成效

（此部分重点阐述已取得的突出成效，分两个方面描述：

1.创新方面，如突破的关键技术、装备、软件等；

2.成效方面，实施前后对比描述，如投资回报率、降低成本、劳动生产率、生产效率等。

七、下一步建设内容及实施推广计划

（此部分重点阐述：7.1下一步建设主要内容和实施计划；7.2成长性分析；7.3推广应用计划等。）

八、相关附件

8.1 企业营业执照复印件；

8.2 智能制造能力成熟度自评估报告；

8.3 2021年-2023年企业财务审计报告复印件，未能提供须附说明并提供财务报表（资产负债表、现金流量表、利润表或损益表）

8.4 近三年项目投入专项审计报告（须附二维码）。专项审计报告正文包括但不限于：申报工厂建设期限，2021年7月1日至2024年6月30日期间项目总投资、智能制造关键装备等固定资产投入金额，并附具体明细。特别说明：（1）总投入为不含税额，包括智能制造设备、产线等固定资产投资（不含土建投资和铺底流动资金），与项目相关的工业软件、系统集成、云资源及网络费用（不含Office等办公软件），以及与项目相关的咨询、设计、检测、评价等投入；（2）专项审计报告须披露采购关联交易的占比和定价；

8.5 投资项目备案证、项目环境影响报告表的审批意见（审批意见中有验收要求的须附验收报告）、固定资产投资项目节能承诺表（或能评报告）、项目竣工安全验收评价表等手续完备（无需相关手续的项目请作出说明）；

8.6 申报单位2023年度完税证明；

8.7 申报单位在工厂建设方面取得的发明专利授权证书、计算机软件著作权和标准的清单列表（仅填写牵头制修订的标准）及证明材料；

8.8 申报单位近三年智能制造领域取得的荣誉资质；

8.9 其他证明材料。