

# 江苏省商务厅文件 江苏省财政厅

苏商贸〔2019〕52号

---

## 省商务厅 省财政厅关于印发2019版江苏省 鼓励进口技术和产品目录的通知

各设区市、县（市）商务局、财政局：

为贯彻落实《国务院办公厅转发商务部等部门关于扩大进口促进对外贸易平衡发展意见的通知》（国办发〔2018〕53号）精神，进一步促进我省先进技术、重要装备和关键零部件进口，更好地发挥进口贴息政策对优化经济结构、促进产业升级等方面的积极作用，省商务厅、省财政厅结合我省产业发展特色及需求，同时与国家《鼓励进口技术和产品目录》错位扶持，修订完善了

《江苏省鼓励进口技术和产品目录（2019 版）》。现予印发，自发布之日起实施。

省商务厅、省财政厅将根据实际情况，适时对目录进行调整。

《关于发布江苏省鼓励进口技术和产品目录（2011 年版）的通知》（苏商贸〔2012〕835 号）、《关于发布江苏省鼓励进口技术和产品目录（2014 版）的通知》（苏商贸〔2014〕359 号）、《省商务厅 省财政厅关于发布江苏省鼓励进口技术和产品目录（2017 版）的通知》（苏商贸〔2017〕15 号）同时废止。

附件：江苏省鼓励进口技术和产品目录（2019 版）



附件

# 江苏省鼓励进口技术和产品目录

(2019年版)

## 一、鼓励引进的先进技术

序号	技术名称
	节能环保
A1	采用多参数水质传感器,多通道GPRS-GPS无线通讯技术和部件,多水位自动泵采样系统,及时了解所管理项目的水质变化及预警技术
A2	纳米绝热技术
A3	水质、土壤、空气含量实时采集、监控技术
A4	城市交通高效运行管理技术
	生物医药
A5	小核酸制药
A6	CD-19嵌合抗原受体T细胞(CAR-T)等新药生产技术
A7	传统中医药国际化临床试验研究技术
A8	贝伐珠单抗和PD-L1等生物仿制药、抗肿瘤靶向药等创新药的研究和生产
	高端装备制造
A9	高频除尘变压器、海上用变压器制造技术
A10	超声电机及系统技术
A11	城市公交电动塞拉门技术
A12	高精度电机永磁耦合和调速技术
A13	高铁、城际等轨道交通磨损修复和检测技术
A14	等轴、定向、单晶高温合金精密铸造技术
A15	高纯度铸造高温合金材料冶炼技术
A16	复杂型腔陶瓷型芯加工制造技术
A17	飞机内饰件制造技术
A18	飞机复合材料结构件制造技术
	新能源
A19	氢动力电池,锂离子电池高性能/低成本正负极材料、高性能隔膜材料设计制造技术
A20	新型环保能源-氢质子交换膜燃料电池制造技术
A21	空气源应用技术
A22	晶体硅光伏电厂综合应用技术
A23	大容量高倍率动力电池技术
	新材料
A24	环保、核电及用高耐蚀哈氏合金管件制造技术



序号	技术名称
A25	超高分子量聚乙烯管材、板材、托辊生产技术
A26	110KV级XLPE交联电缆聚乙烯绝缘熔体净化挤出造粒生产技术
A27	LED照明元器件制造技术
A28	高纯度结晶钪提炼技术
A29	航空领域高分子研磨技术
	电子
A30	特种光纤与器件技术
A31	大芯径光纤技术
A32	数字电视系统中最核心的发射设备的研发, 以及数字电视覆盖系统方案的规划和实施
A33	采用程序行为分析, 智能辨识技术, 在监控、分析、侦测等环节中采用主动感知, 未知威胁识别
A34	投射电容式多点触控芯片制造技术
A35	复合纤维加强芯、光缆制造技术
A36	射频连接技术
A37	光纤熔接技术
A38	磁阻尼恒张力技术
A39	全景VR监控及应用技术
	冶金
A40	集装箱提升用钢丝绳产业化技术
A41	冶炼过程脱硫、脱汞、脱氮等处理技术
	化工
A42	重(劣)质油轻质化技术
A43	乙烯及下游产品组合技术
A44	对二甲苯(PX)结晶工艺技术
A45	丙烯腈(AN)联产甲基丙烯酸甲酯(MMA)配套废酸再生(SAR)工艺技术
A46	年产240万吨以上精对苯二甲酸(PTA)及配套空气压缩机技术
A47	高效节能合成氨技术

# 江苏省鼓励进口技术和产品目录

(2019年版)

## 二、鼓励进口的重要装备

序号	商品编码	商品名称
B1	8444004000	化学纤维变形机：假捻装置最高转速：2000rpm
B2	8445203900	涡流纺纱机
B3	84454010	细络联型及全自动托盘型自动络筒机：卷绕速度 $\geq$ 2200m/min
B4	84472020	全成型编织横机
B5	84514000	针纺织品后整理前处理设备和冷轧堆染色机生产线（包括退浆机、水洗机设备）速度60m/min以上
B6	84518000	纺织品多功能后整理线/设备（含整理机、洗煮烘联合机、罐蒸机、剪呢机、平幅洗呢机）；磨毛机（织物速度：3-50m/min 标称宽度：2000 mm）
B7	84459020	浆纱机：车速 $>$ 150m/min
B8	84463020	织物宽度超过160厘米的剑杆织机：转速 $\geq$ 500r/min
B9	84463040	喷水织机：引纬速度 $\geq$ 1800m/min
B10	84459090	全自动穿综机
B11	84431200 844313	单张纸胶印机：对开单张纸单面多色胶印机速度 $>$ 18000张/小时，纸张尺寸 $\geq$ 750 $\times$ 1060mm；对开单张纸双面多色胶印机速度 $>$ 15000张/小时，纸张尺寸 $\geq$ 720 $\times$ 1030mm；全张及超全张单张纸单面多色胶印机速度 $>$ 13000张/小时，纸张尺寸 $\geq$ 1000 $\times$ 1400mm；上述均为四色及四色以上
B12	8477800000	双向拉伸聚丙烯薄膜生产线树脂处理等六大系统（膜宽 $>$ 8000mm，大膜卷直径 $>$ 1300mm）
B13	8479501000	工业机器人（重复无故障运行时间 $\geq$ 100000h；通用6关节；负载重量6-500kg）
B14	84864022	全自动金（铝）丝焊接机（金丝焊接机焊接速度 $>$ 13线/s；铝丝焊接机焊接速度 $>$ 2线/s）
B15	90132000	电子束光机及激光曝光机部件
B16	9022199090	直径与偏心测量装置
B17		机器人智能焊接生产线关键设备（机器人端部持重 $\geq$ 500公斤以上，臂展2800mm，重复定位精度 $\leq$ $\pm$ 0.03mm）

序号	商品编码	商品名称
B18	8477	直接法长纤维增强热塑性复合材料生产线
B19	84798992	自动化仓储设备及旋转系统
B20	84798999	生产产品、货物的分拣设备（包括仓储分拣输送线等）： 分拣速度 $\geq$ 12000件/小时
B21	85371011	机床可编程控制器（控制系统具有总线多通道功能；几何轴、通道轴用户可以分配命名；PMC程序可以在离线编辑；具有温度补偿、主轴伸长弹性变形补偿、刀具监控、手轮干预等功能）
B22	84592100	数控深孔钻床（钻孔的表面粗糙度达到 $Ra \leq 3.2\mu\text{m}$ ；钻孔的孔径精度达到H8-H11；钻孔的直线度：孔径线对基准的偏斜0.5/1000mm；静压导轨，转台角度定位采用高精密全闭环圆光栅，控制精度达 $\pm 1''$ ，分辨率达 $0.00075''$ ， $360^\circ$ 全方位监控）
B23	90278099	比表面积分析仪（纳米粉体生产研发主要控制检测设备、微球材料比表面积、孔径、孔容积分析测试：测量范围0.01to 4000m <sup>2</sup> /g；精度： $\pm 1\%$ ）
B24	84552130	线材轧机、无扭力轧机
B25	8454	30万吨铜合金生产线关键设备（含金属冶炼及铸造用的转炉、浇包、锭模及铸造机等）
B26	9031	转毂试验台及配套设备
B27	90318090	新能源车辆道路综合能耗测试系统
B28	84778000	纳米级薄膜材料专用生产设备